

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年2月10日 (10.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/012585 A1

(51) 国際特許分類: C22C 38/00, 38/24, 38/58, B22F 7/00, F16C 33/12, 17/04, F16J 15/34

(74) 代理人: 柳瀬 睦肇, 外(YANASE, Mutsuyasu et al.); 〒1690075 東京都新宿区高田馬場 1-2 0-1 0-2 0 3 進歩国際特許事務所 Tokyo (JP).

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/010920

(22) 国際出願日: 2004年7月30日 (30.07.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2003-284171 2003年7月31日 (31.07.2003) JP

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社小松製作所 (KOMATSU LTD.) [JP/JP]; 〒1078414 東京都港区赤坂二丁目3番6号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 高山 武盛 (TAKAYAMA, Takemori) [JP/JP]; 〒5731175 大阪府枚方市上野3丁目1-1 株式会社小松製作所生産技術開発センタ内 Osaka (JP). 大西 哲雄 (OHNISHI, Tetsuo) [JP/JP]; 〒5731175 大阪府枚方市上野3丁目1-1 株式会社小松製作所生産技術開発センタ内 Osaka (JP). 岡村 和夫 (OKAMURA, Kazuo) [JP/JP]; 〒5731175 大阪府枚方市上野3丁目1-1 株式会社小松製作所生産技術開発センタ内 Osaka (JP).

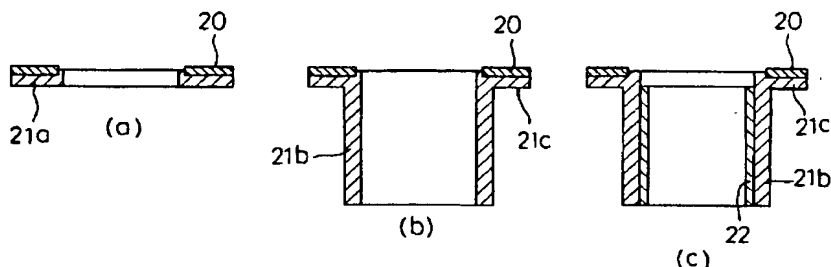
添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: SINTERED SLIDING MEMBER AND WORKING IMPLEMENT-CONNECTING APPARATUS

(54) 発明の名称: 焼結摺動部材および作業機連結装置



(57) Abstract: A sintered sliding member having excellent wear resistance, seizure resistance, and heat crack resistance and a working implement-connecting apparatus, comprising a back metal (21a) and a ferrous sintered sliding body (20) sintered on the back metal (21a). The ferrous sintered sliding body (20) is formed of a martensite phase in which a concentration of solid-solution carbon is conditioned to 0.15 to 0.5 wt.% and contains 5 to 50 vol.% of carbide.

[続葉有]

ATTACHMENT "G"

WO 2005/012585 A1